



**Борис  
Викторович  
ИЛЬИЧЁВ,**  
директор

# НОВИНКА: ЛИНЕЙКА УНИВЕРСАЛЬНЫХ ПРОГРАММИРУЕМЫХ КОНТРОЛЛЕРОВ

Современные промышленные предприятия невозможно представить без средств автоматизации. В свою очередь для создания систем автоматизации технологических процессов требуются электронные компоненты и изделия, сложное программное обеспечение, приборы учёта и регистрации и многое другое. В этом сегменте уже много лет успешно работает СКБ «Промавтоматика». Что предлагают российскому рынку специалисты предприятия, корреспонденту журнала ТОЧКА ОПОРЫ рассказал его директор Борис Викторович ИЛЬИЧЁВ.

– **Борис Викторович, вашему предприятию уже больше 20 лет. Что представляет СКБ «Промавтоматика» сегодня? Расскажите о специализации предприятия.**

– Предприятие специализируется на разработке и производстве программных и аппаратных компонентов для создания систем автоматизации технологических процессов, систем SCADA, систем коммерческого учёта энергоресурсов. Серийное производство оборудования ведётся на предприятиях, имеющих международный сертификат качества выпускаемой продукции ISO 9001. Прои-

т.д.), осуществляют проектирование, разработку и внедрение автоматизированных систем и АСУ ТП для нефтегазовой промышленности.

– **В каких отраслях промышленности находят применение ваши изделия?**

– Продукция предприятия находит широкую сферу применение – энергетика, нефтегазовая промышленность, коммунальное хозяйство и др. Среди основных заказчиков нашей продукции ЛУКОЙЛ, Роснефть, Газпромнефть, энергетические компании «Мосэнерго», МОЭК.

– **Расскажите подробнее о продукции и разработках вашего предприятия.**

– Мы разрабатываем собственные электронные изделия, которые являются универсальными, например, в нефтегазовой отрасли мы предложили много конкретных решений и в энергетике – тоже. Два направления наших разработок:

– средства учёта энергоносителей серии УВП (газ, тепло, вода, пар, различные газы и смеси в т.ч., попутный нефтяной газ, нефть и нефтепродукты). В 2011 году изделия удостоены диплома «100 лучших товаров России»;



Программируемый логический контроллер ПЛК-84.М2И

– универсальные программируемые контроллеры серий ТК и ПЛК, предназначенные для использования в автоматизиро-

ванных системах управления технологическими процессами и т.п., а также для функционирования в качестве устройства локальной автоматики.

– **Борис Викторович, как на вашем предприятии идёт разработка новых образцов продукции? Сколько времени проходит от идеи до появления опытного образца?**

– Во-первых, инициативные разработки – отслеживаем потребности рынка и пытаемся опережающими темпами предложить новые решения. Это в первую очередь относится к изделиям, которые по нашим оценкам могут быть востребованы в больших количествах и, соответственно, позволят загрузить производство. Пример: аппаратно-программный комплекс контроля нефтяной скважины, оснащённый ШГН, ЭЦН.

Также поддерживаем тесное сотрудничество с потребителями и оперативно реагируем на их запросы и требования. Разрабатываем специализированные изделия по ТЗ заказчика.

Большой опыт, высокая квалификация специалистов-разработчиков позволяют за 2-3 месяца с момента получения ТЗ от заказчика выпустить опытные образцы новых изделий.

– **Расскажите об инновационной политике предприятия. Что нового вы можете предложить потребителю?**

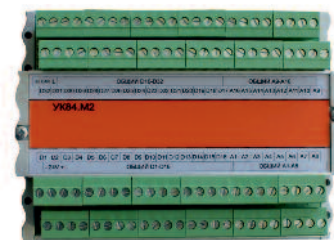
– Учитывая веяния времени, наши специалисты разработали новую линейку контроллеров серии ТК и ПЛК. Мы реализовали наши подходы и хотели бы предложить возможным потребителям эти решения.

Что отличает эти новые изделия от предыдущих серий. Мы выбрали более современ-

ную аппаратно-программную платформу, увеличили производительность изделий, реализовали дополнительные интерфейсы, т.е. состыковали с различными системами автоматизации, и считаем, что это может быть интересно потребителю.

– **Можете сравнить эти контроллеры с зарубежными образцами, есть ли аналоги?**

– В этом сегменте очень высокая конкуренция. Много и импортных аналогов (но, как правило, они отличаются высокой ценой, и не всем заказчикам это по карману). Мы пытаемся предложить решения, более оптимальные по соотно-



Устройство расширения входов УК-84.М2

шению цена-качество.

У нас собственное производство, собственные разработки и, поэтому, оптимизируем эти решения. Интересно и то, что мы делаем их универсальными для программирования, т.е. одно и то же изделие можно запрограммировать под разную задачу, поставить на разный технологический объект. В этом их универсальность применения и привлекательность для заказчика.

Существуют определённые подходы для программирования контроллеров. Есть международные стандарты для реализации программного управления. Вот они здесь поддержаны, т.е. те,



Терминальный контроллер ТК-166.М2

зводство средств измерений лицензировано Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

Кроме того специалисты предприятия выполняют комплекс работ «под ключ» для узлов учёта тепловой энергии и узлов учёта газа, включая обследование объекта, проектирование, комплектацию приборами и оборудованием, пусконаладку, техническое обслуживание; занимаются разработкой и установкой систем диспетчеризации и систем коммерческого учёта энергоресурсов распределённых объектов (узлов учёта и контроля газовых и тепловых объектов, объектов водоснабжения, зданий, предприятий и

кто в «теме» и работают с программной автоматизацией и ISaGRAF, понимают, что это очень важный момент. Эта среда позволяет создавать алгоритмы управления технологическими объектами, неважно какими – будь то электростанция или тепловая станция, или объект нефтепереработки. По сути это язык описания технологического объекта, как он должен работать (открыть клапан, закрыть задвижку, снять показания и отобразить на экране; в случае аварийной ситуации включить сигнал оповещения и т.д.). Это важный момент. Наши контроллеры работают под этой управляющей средой. Специалисту это будет понятно.

Беседовала Людмила  
Зарубинская

СКБ «Промавтоматика»  
124498, г. Москва,  
Зеленоград, Южная промзона,  
проезд 4806, д. 6  
тел./факс: +7 (495) 221 9165  
e-mail: root@skbpa.ru  
www.skbpa.ru

## О КОМПАНИИ

Специализированное конструкторское бюро «Промавтоматика» основано в 1991 году группой специалистов одного из предприятий электронной промышленности г. Зелено-града.

Изделия предприятия находят широкое применение во многих отраслях промышленности.



Серийное производство оборудования ведется на предприятиях, имеющих международный сертификат качества выпускаемой продукции ISO 9001.

Производство средств измерений лицензировано Федеральным агентством по техническому

регулированию и метрологии.

Все средства учета энергоресурсов прошли метрологические испытания, внесены в Госреестр средств измерений и имеют сертификаты Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии и согласования Федерального агентства по экологическому технологическому

му и атомному надзору, разрешающие их применение для коммерческого учета.

Оборудование, предназначенное для использования на объектах нефтегазового хозяйства, имеет разрешение на применение Госгортехнадзора.

**В работе предприятия можно выделить следующие основные моменты:**

- применение новейших технических и технологических решений с учётом требований динамично развивающихся информационных технологий;
- обеспечение высокой степени надёжности поставляемого оборудования, предназначенного для работы в сложных климатических условиях;
- обеспечение совместимости с различным оборудованием, находящимся в эксплуатации у потребителей;
- оптимальный подход к использованию коммуникационных ресурсов;
- соответствие принципам открытости систем, унификации и стандартизации.

Предприятие постоянно расширяет номенклатуру выпускаемой продукции собственной разработки. Ежегодно осваивается производство нескольких типов изделий.